



Injection unit	Mold clamping unit					
	FA-80	FA-100	FA-125	FA-160	FA-200	FA-250
130	★					
300		★				
400			★			
600				★		
850					★	
1050						★

دستگاه تزریق پلاستیک سروو هیدرولیک پیشرفته
Advanced Servo Hydraulic Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	FA-80		FA-100			FA-125			FA-160			FA-200			FA-250		
نوع	Type	-	130		300			400			600			850			1050		
قطر ماینج	Screw diameter	mm	24	28	32	38	40	38	40	46	40	45	50	46	50	56	50	55	60
کورهس ماینج	Screw stroke	mm	116		160			180			200			220			240		
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm ³	52	71	129	163	201	183	228	288	261	318	393	360	432	522	471	670	878
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	gram	47	84	117	148	183	187	208	280	229	289	367	318	383	475	429	619	817
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm ²	2867	1950	2344	1852	1600	2241	1815	1434	2405	1900	1639	2430	1988	1628	2283	1862	1584
سپوت تزریق	Injection speed	mm/sec	180		120			120			120			100			100		
حجم تزریق	Injection rate	g/s	74	101	88	111	137	111	138	174	138	174	215	144	178	218	178	216	257
واحد گیره	Mold clamping unit																		
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	kN(tonf)	800 (80)		1000 (100)			1250 (125)			1800 (180)			2000 (200)			2500 (250)		
کورهس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	270		320			360			430			480			540		
حدائق و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	120-330		160-400			160-480			180-630			200-660			220-880		
کوچک ترین قالب پیش‌ساز	Suggested min. mold dim. (H x V)	mm	210x210		240x240			276x275			310x310			346x345			380x380		
فاصله بین میله های راسخما	Tie bar spacing (H x V)	mm	320x320		370x370			420x420			470x470			530x530			580x580		
ابعاد گیره	Mold platen (H x V)	mm	470x470		580x580			826x825			706x706			790x790			870x870		
کورهس پلان	Ejector stroke	mm	70		100			120			140			140			150		
قدرت چک پلان	Ejector force	kN(tonf)	25 (2.5)		35 (3.5)			35 (3.5)			35 (3.5)			65 (6.5)			65 (6.5)		
واحد قدرت	Electrical equipment																		
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW(220V)	16.7		16.7			16.7			24.1			24.1			31.4		
		kW(380V)	18.2		18.2			18.2			28.3			28.3			36.7		
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	4		5			5			5			6			8		
توان مصرفی هیترها	Heater capacity	kW	4.8		8.1			9.5			13.3			16.1			18.3		
مشخصات کلی	Others																		
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L x W x H)	mm	4080x1230x1850		4640x1340x1735			4760x1380x1805			5280x1480x1895			5900x1530x1975			8410x1720x2080		
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	180		180			230			300			300			370		
وزن دستگاه	Machine weight	ton	3		4.8			5			8.7			8.8			11.3		
حداکثر فشار سیستم	Max. system pressure	kgf/cm ²	160		160			160			160			160			160		



Injection unit	Mold clamping unit				
	FA-300	FA-360	FA-400	FA-470	FA-630
1600					
1400	★				
1700		★			
2350			★		
3460				★	
4850					★

دستگاه تزریق پلاستیک سروو هیدرولیک پیشرفته
Advanced Servo Hydraulic Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	FA-300			FA-360			FA-400			FA-470			FA-630		
نوع	Type	-	1400			1700			2350			3460			4850		
قطر ماینج	Screw diameter	mm	55	60	65	60	65	70	65	70	75	70	80	85	80	85	90
کورهس ماینج	Screw stroke	mm	260			290			330			380			450		
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm ³	817	736	662	781	628	1077	1084	1298	1457	1462	1909	2155	2261	2552	2841
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	gram	592	666	785	720	645	980	996	1165	1329	1330	1737	1981	2057	2323	2604
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm ²	2285	1920	1636	2153	1835	1682	2187	1896	1649	2429	1880	1648	2158	1810	1704
سپوت تزریق	Injection speed	mm/sec	110			110			100			110			100		
حجم تزریق	Injection rate	g/s	238	263	332	293	332	385	302	360	402	385	508	568	467	516	578
واحد گیره	Mold clamping unit																
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	kN(tonf)	3000 (300)			3600 (360)			4000 (400)			4700 (470)			6300 (630)		
کورهس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	680			640			700			780			850		
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	230-730			250-760			280-800			320-820			360-890		
کوچک ترین قالب پیشنهادی	Suggested min. mold dim. (H x V)	mm	430x410			470x445			500x480			540x530			580x540		
فاصله بین میله های راننده	Tie bar spacing (H x V)	mm	680x630			720x680			780x730			830x810			880x830		
ابعاد گیره	Mold platen (H x V)	mm	975x945			1085x1025			1115x1085			1215x1195			1270x1240		
کورهس پلان	Ejector stroke	mm	150			180			180			200			220		
قدرت جک پلان	Ejector force	kN(tonf)	65 (6.5)			65 (6.5)			110 (11.0)			110 (11.0)			160 (16.0)		
واحد قدرت	Electrical equipment																
حداکثر قدرت الکترو موتور	Mec. pump driving motor	kW(220V)	31.4			48.0			48.0			62.8			62.8		
		kW(380V)	36.7			45.0			45.0			73.4			73.4		
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	8			8			8			7			7		
توان مصرفی هیترها	Heater capacity	kW	21.2			24.8			29.4			34.8			40.5		
مشخصات کلی	Others																
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L x W x H)	mm	8940x1830x2210			7410x2080x2290			7880x2100x2370			8750x2360x2250			9800x2210x2380		
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	480			580			580			880			880		
وزن دستگاه	Machine weight	ton	12			15.45			19.21			24.18			30.2		
حداکثر فشار سیستم	Mec. system pressure	kgf/cm ²	160			160			160			160			160		