



دستگاه تزریق پلاستیک مناسب PET پریفرم
PET Preform Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	HN-150P	HN-250P	HN-300P	HN-350P	HN-470P	HN-600P
نوع	Type	-	550	1200	1600	2200	3000	4600
قطر مارپیچ	Screw diameter	mm	50	62	68	80	90	95
کوره مارپیچ	Screw stroke	mm	200	240	280	306	340	420
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm ³	393	724	1016	1537	2162	2976
وزن تزریق	Shot weight of injection (PET)	gram	432	797	1118	1691	2378	3273
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm ²	1411	1626	1574	1434	1393	1537
سرعت تزریق	Injection speed	mm/sec	124	137	135	141	124	118
حجم تزریق	Injection rate	g/s	243	413	491	707	790	838
واحد گیره	Mold clamping unit							
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	150	250	300	350	470	600
کوره گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	460	550	610	645	730	900
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	130~550	200~670	200~730	200~790	250~800	350~1100
کوچک ترین قالب پیشنهادی	Suggested min. mold dim. (H x V)	mm	299x299	364x364	397x397	429x429	475x475	560x560
فاصله بین میله های راسخا	Tie bar spacing (H x V)	mm	462x462	555x555	605x605	680x680	820x800	880x880
ابعاد گیره	Mold platen (H x V)	mm	670x670	820x820	894x894	969x969	1200x1185	1310x1310
کوره پلان	Ejector stroke	mm	110	150	185	200	215	220
واحد قدرت	Electrical equipment							
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW	28.3	45.0	65.0	73.3	81.7	110.1
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	5	7	7	8	7	8
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	15.75	22.98	27.06	46.98	44.65	53.65
مشخصات کلی	Others							
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L x W x H)	mm	5650x1320x1940	6815x1470x1960	7220x1730x2115	8550x1800x2220	9670x2025x2210	11680x2270x2180
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	420	580	750	890	950	1180
وزن دستگاه	Machine weight	ton	5.5	11	12	14	20	30
حداکثر فشار سیستم	Max. system pressure	kgf/cm ²	140	140	140	140	140	140