



سیستم قفل گیره کم استهلاک
Toggle Clamping Energy-Saving Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	HN-100			HN-125			HN-150			HN-200			HN-250			HN-300			HN-350			HN-400			
نوع	Type	-	260			410			550			760			1200			1600			2200			2200			
قطر مارپیج	Screw diameter	mm	30	34	40	34	40	44	40	44	50	44	50	54	50	54	62	54	62	68	62	68	75	62	68	75	
کورس مارپیج	Screw stroke	mm	150			180			200			225			240			280			306			306			
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm ³	106	136	188	163	226	274	251	304	393	342	442	515	471	549	724	641	845	1016	923	1111	1351	923	1111	1351	
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	gram	96	124	171	149	206	249	229	277	357	311	402	469	429	500	659	583	769	925	840	1011	1230	840	1011	1230	
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm ²	2481	1932	1396	2471	1785	1475	2205	1822	1411	2224	1722	1476	2500	2144	1626	2497	1894	1574	2387	1985	1631	2387	1985	1631	
سرعت تزریق	Injection speed	mm/sec	122			120			97			102			87			94			93			93			
حجم تزریق	Injection rate	g/s	79	101	140	99	137	166	111	134	173	141	182	212	156	182	240	196	258	310	256	308	374	256	308	374	
واحد گیره	Mold clamping unit																										
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	100			125			150			200			250			300			350			400			
کورس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	350			410			460			510			550			610			645			660			
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	120~430			120~490			130~550			200~610			200~670			200~730			200~790			250~800			
کوچک ترین قالب پیشنهادی	Suggested min. mold dim. (H × V)	mm	234x234			267x267			299x299			332x332			364x364			397x397			429x429			475x475			
فاصله بین میله های راسته	Tie bar spacing (H × V)	mm	355x355			405x405			462x462			505x505			555x555			605x605			680x680			730x730			
ابعاد گیره	Mold platen (H × V)	mm	525x525			600x600			670x670			745x745			820x820			894x894			969x969			1080x1080			
کورس پران	Ejector stroke	mm	90			100			110			130			150			185			200			200			
واحد قدرت	Electrical equipment																										
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW	18.0			18.0			18.0			30.9			35.2			35.2			51.3			51.3			
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	5			5			5			6			6			6			6			6			
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	7.0			9.0			11.6			14.2			16.7			19.9			23.2			23.2			
مشخصات کلی	Others																										
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L × W × H)	mm	4830×1200×1580			5060×1260×1645			5450×1320×1626			6063×1442×1725			6615×1480×1830			7135×1738×1900			7836×1805×1970			7836×1900×2063			
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	310			320			325			423			480			580			686			686			
وزن دستگاه	Machine weight	ton	3.5			4.5			5.5			7.5			11			12			14			16.5			
حداکثر فشار سیستم	Max. system pressure	kgf/cm ²	140			140			140			140			140			140			140			140			



سیستم قفل گیره کم استهلاک
Toggle Clamping Energy-Saving Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	HN-470			HN-530			HN-600			HN-750			HN-850			HN-1000			HN-1250			HN-1420			HN-1600		
نوع	Type	-	3000			4600			4600			5900			7000			8200			10300			13500			13500		
قطر خارپیچ	Screw diameter	mm	68	75	80	75	85	95	75	85	95	85	95	105	95	100	110	100	110	120	110	120	130	120	130	140	120	130	140
کورس خارپیچ	Screw stroke	mm	340			420			420			430			450			495			540			585			585		
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm³	1234	1501	1708	1855	2382	2976	1855	2382	2976	2439	3046	3721	3188	3533	4274	3886	4702	5595	5129	6104	7164	6613	7761	9001	6613	7761	9001
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	gram	1123	1366	1554	1688	2168	2708	1688	2168	2708	2219	2772	3387	2901	3215	3890	3536	4279	5092	4668	5555	6519	6018	7062	8191	6018	7062	8191
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm²	2440	2006	1763	2466	1920	1537	2466	1920	1537	2445	1957	1602	2199	1985	1640	2117	1749	1470	2008	1687	1438	2053	1750	1509	2053	1750	1509
سرعت تزریق	Injection speed	mm/sec	83			89			89			87			86			81			79			87			87		
حجم تزریق	Injection rate	g/s	274	334	379	392	503	629	356	458	572	449	561	686	555	615	744	577	698	831	681	810	951	892	1047	1214	892	1047	1214
واحد گیره	Mold clamping unit																												
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	470			530			600			750			850			1000			1250			1420			1600		
کورس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	730			800			900			1000			1000			1100			1275			1450			1450		
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	250~800			350~900			350~1100			350~1100			350~1200			400~1300			450~1400			500~1500			700~1600		
کوچک ترین قالب پیشنهادی	Suggested min. mold dim. (H × V)	mm	475x475			525x525			560x560			625x625			625x625			770x690			880x790			930x845			1050x950		
فاصله بین میله های راهسما	Tie bar spacing (H × V)	mm	820x800			840x830			880x880			980x980			1060x1010			1260x1130			1360x1210			1450x1320			1530x1380		
ابعاد گیره	Mold platen (H × V)	mm	1200x1185			1240x1220			1310x1310			1440x1440			1460x1460			1730x1600			1840x1740			2110x1980			2190x2040		
کورس پرن	Ejector stroke	mm	215			220			220			240			260			300			320			340			400		
واحد قدرت	Electrical equipment																												
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW	71.9			36.7+36.7			36.7+36.7			45+36.7			45+45			45+45			36.7x3			45x3			45x3		
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	7			8			8			8			8			8			8			9			9		
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	28.6			37.6			37.6			43.8			46.3			51.3			63.4			76.9			76.9		
مشخصات کلی	Others																												
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L × W × H)	mm	7960x2040x2210			8910x2230x2055			9670x2230x2145			9840x2425x2150			11920x2710x2210			12370x2880x2395			13550x3010x2565			13845x3274x2745			14300x3255x2775		
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	900			1050			1180			1390			1350			1800			1860			2300			2350		
وزن دستگاه	Machine weight	ton	20			26.5			29.5			35			41			53			66			80			88		
حداکثر فشار سیستم	Max. system pressure	kgf/cm²	140			140			140			140			140			140			140			140			140		