



Direct Clamping Injection Molding Machine
دستگاه تزریق پلاستیک با جک مستقیم گیره

واحد تزریق	Injection Unit	Unit	TH-550			TH-650			TH-800			TH-1000			TH-1200		
قطر مارپیچ	Screw Diameter	mm	80	85	90	85	90	95	90	100	110	100	110	120	100	110	120
نسبت L/D مارپیچ	Screw L/D Ratio	L/D	23.4	22.0	20.8	23.3	22.0	20.8	24.4	22.0	20.0	24.2	22.0	20.2	24.2	22.0	20.2
کورس مارپیچ	Screw Stroke	mm	425	425	425	450	450	450	480	480	480	530	530	530	530	530	530
حجم مارپیچ	Screw Volume	cm3	2136	2412	2704	2554	2863	3190	3054	3770	4562	4163	5037	5994	4163	5037	5994
وزن تزریق	shot Weight(ps)	g	1944	2195	2460	2324	2605	2903	2779	3431	4151	3788	4583	5455	3788	4583	5455
فشار تزریق	Injection Pressure	kgf/cm2	1985	1758	1569	1976	1763	1582	2178	1764	1458	2197	1816	1526	2197	1816	1526
حجم تزریق	Injection Rate	cm3/s	470	531	595	590	662	737	603	744	900	757	916	1090	757	916	1090
سرعت تزریق	Injection Speed	mm/s	94	94	94	104	104	104	95	95	95	96	96	96	96	96	96
سرعت مارپیچ	Screw Speed	rpm	157			176			147			137			137		
واحد گیره			Clamping Unit														
قدرت قفل گیره	Clamping Force	t	550			650			800			1000			1200		
کورس باز شدن	Opening Stroke	mm	1700			1850			2130			2390			2650		
ابعاد گیره	Platen size	mm	1230x1230			1310x1310			1430x1430			1670x1670			1920x1820		
فاصله بین میله های رابط	Space Between Tie Bars	mm	860x860			920x920			1020x1020			1160x1160			1300x1200		
حداقل ارتفاع قالب	Mould Thickness (Min)	mm	400			450			450			500			600		
حداکثر ارتفاع قالب	Mould Thickness (Max)	mm	900			1000			1180			1290			1400		
قدرت جک پُران	Ejector Force	t	16.0			16.0			18.2			26.0			26.0		
کورس پُران	Ejector Stroke	mm	250			280			300			320			350		
واحد قدرت			Power/Heating Unit														
فشار سیستم	System Pressure	kgf/cm2	175			175			175			175			175		
قدرت پمپ	Pump Power	kw	61			68			79			106			106		
قدرت گِرمایش	Heating Power	kw	43.4			49.6			60.4			70			70		
مشخصات کلی			Others														
ابعاد دستگاه	Machine Dimensions	m	8.41 x 2.2 x 2.13			8.75 x 2.22 x 2.26			9.71 x 2.43 x 2.36			10.15 x 2.73x 3.4			10.62 x 2.93 x 3.47		
ظرفیت مخزن روغن	Oil Tank Capacity	L	700			700			950			1200			1200		
وزن دستگاه	Machine Weight	t	18.5			23			27			39 (29+10)			48 (38+10)		



Direct Clamping Injection Molding Machine
دستگاه تزریق پلاستیک با جک مستقیم گیره

واحد تزریق	Injection Unit	Unit	TH-1400			TH-1800			TH-2200			TH-2800		
قطر مارپیچ	Screw Diameter	mm	110	120	130	130	140	150	140	150	160	160	175	200
نسبت L/D مارپیچ	Screw L/D Ratio	L/D	24.0	22.0	20.3	23.7	22.0	20.5	23.6	22.0	20.6	24.0	22.0	19.3
کوره مارپیچ	Screw Stroke	mm	575	575	575	770	770	770	825	825	825	960	960	960
حجم مارپیچ	Screw Volume	cm3	5464	6503	7632	10220	11853	13607	12700	14579	16588	19302	23091	30159
وزن تزریق	shot Weight(ps)	g	4973	5918	6945	9301	10786	12382	11557	13267	15095	17565	21013	27445
فشار تزریق	Injection Pressure	kgf/cm2	2029	1705	1453	1929	1663	1449	1942	1692	1487	1999	1671	1386
حجم تزریق	Injection Rare	cm3/s	920	1095	1285	1128	1308	1501	1339	1537	1748	1588	1899	2292
سرعت تزریق	Injection Speed	mm/s	97	97	97	85	85	85	87	87	87	79	79	73
سرعت مارپیچ	Screw Speed	rpm		121			110			98			82	
واحد گیره	Clamping Unit													
قدرت قفل گیره	Clamping Force	t	1400			1800			2200			2800		
کوره باز شدن	Opening Stroke	mm	3000			3350			3600			3900		
ابعاد گیره	Platen size	mm	2100x2000			2370x2220			2580x2360			2800x2480		
فاصله بین میله های رابط	Space Between Tie Bars	mm	1470x1370			1670x1520			1820x1600			2020x1700		
حداقل ارتفاع قالب	Mould Thickness (Min)	mm	600			750			800			900		
حداکثر ارتفاع قالب	Mould Thickness (Max)	mm	1490			1700			1800			2000		
قدرت جک پاران	Ejector Force	t	32.0			46.0			46.0			52.0		
کوره پاران	Ejector Stroke	mm	350			450			450			500		
واحد قدرت	Power/Heating Unit													
فشار سیستم	System Pressure	kgf/cm2	175			175			175			175		
قدرت پمپ	Pump Power	kw	122			135			167			205		
قدرت گرمایش	Heating Power	kw	77.3			90			100			140		
مشخصات کلی	Others													
ابعاد دستگاه	Machine Dimensions	m	11.47 x 3.2 x 3.55			13.7 x 3.74 x 3.9			15 x 3.95 x 4			16.3 x 4.17 x 4.3		
ظرفیت مخزن روغن	Oil Tank Capacity	L	1500			1850			2100			2700		
وزن دستگاه	Machine Weight	t	58 (44+14)			78 (60+18)			114 (90+24)			130 (100+30)		