



PET series injection molding machine
دستگاه تزریق پلاستیک سری PET

واحد تزریق	Injection Unit	Unit	TM-170 II PET			TM-220 II PET			TM-260 II			TM-330 II		
قطر هاریج	Screw Diameter	mm	45	50	55	55	60	65	65	70	75	70	75	80
نسبت L/D هاریج	Screw L/D Ratio	L/D	26	26	24	26	26	24	26	26	24	26	26	24
کورس هاریج	Screw Stroke	mm	210	210	210	240	240	240	280	280	280	320	320	320
حجم هاریج	Screw Volume	cm ³	334	412	499	570	679	796	929	1078	1237	1232	1414	1608
وزن تزریق	shot Weight(pet 1.17)	g	391	482	584	667	794	932	1087	1261	1447	1441	1654	1882
وزن تزریق	shot Weight(pet 1.17)	oz	13.8	17.0	20.5	23.5	27.9	32.8	38.3	44.4	50.9	50.7	58.2	66.2
فشار تزریق	Injection Pressure	kgf/cm ²	2299	1862	1539	1865	1567	1335	1864	1607	1400	1798	1566	1376
حجم تزریق	Injection Rare	cm ³ /s	159	196	238	238	283	335	332	385	442	385	442	503
سرعت هاریج	Screw Speed	rpm		155			160			140			155	
واحد گیره														
قدرت قفل گیره	Clamping Force	t		170			220			260			330	
کورس باز شدن	Opening Stroke	mm		430			490			560			660	
فاصله بین هایل های راهنما	Space Between Tie Bars	mm		470x470			530x530			580x580			680x680	
حداقل ارتفاع قالب	Mould Thickness (Min)	mm		160			180			190			255	
حداکثر ارتفاع قالب	Mould Thickness (Max)	mm		540			560			600			700	
بیشترین میزان باز شدن گیره	Daylight (max)	mm		970			1050			1160			1360	
قدرت جک پاران	Ejector Force	t		6.7			9.9			9.9			11	
کورس پاران	Ejector Stroke	mm		140			160			160			180	
واحد قدرت														
فشار سیستم	System Pressure	kgf/cm ²		175			175			175			175	
قدرت پمپ	Pump Power	kw		22			26			34			45	
قدرت گروپایش	Heating Power	kw		17.8			23.1			29.0			32.2	
مشخصات کلی														
ابعاد دستگاه	Machine Dimensions	m		5.93 x 1.38 x 1.6			6.48 x 1.54 x 1.7			7.33 x 1.6 x 1.8			8.02 x 1.86 x 1.92	
ظرفیت مخزن روغن	Oil Tank Capacity	L		250			300			400			500	