



Servo Power-Saving Injection Molding Machine
دستگاه تزریق پلاستیک سری سروو

واحد تزریق	Injection Unit	Unit	TM-90 II			TM-130 II			TM-170 II			TM-220 II		
قطر هارپنج	Screw Diameter	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55
نسبت L/D هارپنج	Screw L/D Ratio	L/D	22.5	20.0	18.0	22.2	20.0	17.8	22.5	20.0	18.0	22.2	20.0	18.2
کورس هارپنج	Screw Stroke	mm	150	150	150	170	170	170	200	200	200	210	210	210
حجم هارپنج	Screw Volume	cm3	121	153	188	173	214	270	251	318	393	334	412	499
وزن تزریق	shot Weight(ps)	g	110	139	172	157	194	246	229	289	357	304	375	454
فشار تزریق	Injection Pressure	kgf/cm2	2393	1890	1531	2301	1864	1473	2362	1866	1511	2299	1862	1539
حجم تزریق	Injection Rate	cm3/s	97	122	151	122	151	191	151	191	236	191	236	285
سرعت تزریق	Injection Speed	mm/s	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
سرعت هارپنج	Screw Speed	rpm		260			260			230			200	
واحد گیره	Clamping Unit													
قدرت قفل گیره	Clamping Force	t	90			130			170			220		
کورس باز شدن	Opening Stroke	mm	330			360			430			490		
ابعاد گیره	Platen size	mm	530x530			600x600			680x680			790x790		
فاصله بین میله های رابط	Space Between Tie Bars	mm	360x360			410x410			470x470			530x530		
حداقل ارتفاع قالب	Mould Thickness (Min)	mm	125			150			160			180		
حداکثر ارتفاع قالب	Mould Thickness (Max)	mm	400			460			540			560		
قدرت جک پاران	Ejector Force	t	5.5			5.5			5.5			6.7		
کورس پاران	Ejector Stroke	mm	120			120			140			160		
واحد قدرت	Power/Heating Unit													
فشار سیستم	System Pressure	kgf/cm2	175			175			175			175		
قدرت پمپ	Pump Power	kw	13			18			22			26		
قدرت گروپایش	Heating Power	kw	7			9.7			10.2			13.6		
مشخصات کلی	Others													
ابعاد دستگاه	Machine Dimensions	m	4.46 x 1.24 x 1.84			4.74 x 1.3 x 1.9			5.3 x 1.38 x 1.97			5.9 x 1.54 x 2.12		
ظرفیت مخزن روغن	Oil Tank Capacity	L	150			150			200			240		
وزن دستگاه	Machine Weight	t	3			3.7			4.5			6.7		



Servo Power-Saving Injection Molding Machine
دستگاه تزریق پلاستیک سری سرو

واحد تزریق	Injection Unit	Unit	TM-260 II			TM-330 II			TM-400 II			TM-470 II		
قطر هاریج	Screw Diameter	mm	50	55	60	60	65	70	65	70	75	75	80	85
نسبت L/D هاریج	Screw L/D Ratio	L/D	22.0	20.0	18.3	21.7	20.0	18.6	21.5	20.0	18.7	21.3	20.0	18.8
کورس هاریج	Screw Stroke	mm	240	240	240	280	280	280	320	320	320	360	360	360
حجم هاریج	Screw Volume	cm3	471	570	679	792	929	1078	1062	1235	1414	1590	1810	2043
وزن تزریق	shot Weight(ps)	g	429	519	618	720	846	981	966	1121	1286	1447	1647	1859
فشار تزریق	Injection Pressure	kgf/cm2	2257	1865	1567	2188	1864	1607	2085	1798	1566	1984	1744	1545
حجم تزریق	Injection Rare	cm3/s	236	285	339	331	388	450	388	450	517	468	533	602
سرعت تزریق	Injection Speed	mm/s	120	120	120	117	117	117	117	117	117	106	106	106
سرعت هاریج	Screw Speed	rpm		200			200			180			180	
واحد گیره	Clamping Unit													
قدرت قفل گیره	Clamping Force	t	260			330			400			470		
کورس بازشدن	Opening Stroke	mm	560			660			720			800		
ابعاد گیره	Platen size	mm	840x840			970x970			1046x1046			1160x1160		
فاصله بین میله های رابط	Space Between Tie Bars	mm	580x580			680x680			730x730			820x820		
حداقل ارتفاع قالب	Mould Thickness (Min)	mm	190			225			250			300		
حداکثر ارتفاع قالب	Mould Thickness (Max)	mm	600			700			750			870		
قدرت جک پزان	Ejector Force	t	6.7			6.7			11.0			11.0		
کورس پزان	Ejector Stroke	mm	160			160			220			220		
واحد قدرت	Power/Heating Unit													
فشار سیستم	System Pressure	kgf/cm2	175			175			175			175		
قدرت پمپ	Pump Power	kw	34			45			52			52		
قدرت گروپش	Heating Power	kw	17.3			21.3			23.4			31.6		
مشخصات کلی	Others													
ابعاد دستگاه	Machine Dimensions	m	6.21 x 1.6 x 2.2			7.29 x 1.86 x 2.31			7.92 x 1.92 x 2.24			8.65 x 1.93 x 2.29		
ظرفیت مخزن روغن	Oil Tank Capacity	L	300			360			420			550		
وزن دستگاه	Machine Weight	t	7.5			11.1			14.8			17.5		