



Cell Phone Cases Injection Molding Machine
دستگاه تزریق پلاستیک مخصوص تولید قاب و محافظ موبایل

واحد تزریق	Injection Unit	Unit	TS-130 MP		TS-170 MP	
قطر هارپنج	Screw Diameter	mm	28	32	32	36
نسبت L/D هارپنج	Screw L/D Ratio	L/D	21.0	21.0	21.0	21.0
کورس هارپنج	Screw Stroke	mm	150	150	170	170
حجم هارپنج	Screw Volume	cm3	92	121	137	173
وزن تزریق	shot Weight(ps)	g	84	110	124	157
فشار تزریق	Injection Pressure	kgf/cm2	3126	2393	2912	2301
حجم تزریق	Injection Rate	cm3/s	89	117	117	148
سرعت تزریق	Injection Speed	mm/s	145	145	145	145
سرعت هارپنج	Screw Speed	rpm	260		260	
واحد گیره	Clamping Unit					
قدرت قفل گیره	Clamping Force	t	130		170	
کورس بازشدن	Opening Stroke	mm	360		420	
ابعاد گیره	Platen size	mm	600x600		660x660	
فاصله بین میله های رابط	Space Between Tie Bars	mm	410x410		455x455	
حداقل ارتفاع قالب	Mould Thickness (Min)	mm	150		160	
حداکثر ارتفاع قالب	Mould Thickness (Max)	mm	430		500	
قدرت جک پُران	Ejector Force	t	5.5		5.5	
کورس پُران	Ejector Stroke	mm	120		140	
واحد قدرت	Power/Heating Unit					
فشار سیستم	System Pressure	kgf/cm2	175		175	
قدرت پمپ	Pump Power	kw	18		22	
قدرت گرمایش	Heating Power	kw	6.2 / 6.8		6.8 / 9.7	
مشخصات کلی	Others					
ابعاد دستگاه	Machine Dimensions	m	4.7 x 1.24 x 1.88		5.3 x 1.38 x 1.96	
ظرفیت مخزن روغن	Oil Tank Capacity	L	150		200	
وزن دستگاه	Machine Weight	t	3.5		4.2	

