



Servo Power-Saving Injection Molding Machine
دستگاه تزریق پلاستیک سری سرو

واحد تزریق	Injection Unit	Unit	TS-90 / TS-90G			TS-130 / TS-130G			TS-170 / TS-170G			TS-220 / TS-220G		
قطر هارپنج	Screw Diameter	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55
نسبت L/D هارپنج	Screw L/D Ratio	L/D	22.5	20.0	18.0	22.2	20.0	17.8	22.5	20.0	18.0	22.2	20.0	18.2
کورس هارپنج	Screw Stroke	mm	150	150	150	170	170	170	200	200	200	210	210	210
حجم هارپنج	Screw Volume	cm3	121	153	188	173	214	270	251	318	393	334	412	499
وزن تزریق	shot Weight(ps)	g	110	139	172	157	194	246	229	289	357	304	375	454
فشار تزریق	Injection Pressure	kgf/cm2	2393	1890	1531	2301	1864	1473	2362	1866	1511	2299	1862	1539
حجم تزریق	Injection Rare	cm3/s	97 / 79	122 / 100	151 / 123	122 / 101	151 / 124	191 / 157	151 / 123	191 / 156	236 / 192	191 / 157	236 / 194	285 / 235
سرعت تزریق	Injection Speed	mm/s	120 / 98	120 / 98	120 / 98	120 / 99	120 / 99	120 / 99	120 / 98	120 / 98	120 / 98	120 / 99	120 / 99	120 / 99
سرعت هارپنج	Screw Speed	rpm	260 / 220			260 / 220			230 / 200			200 / 175		
واحد گیره	Clamping Unit													
قدرت قفل گیره	Clamping Force	t	90			130			170			220		
کورس باز شدن	Opening Stroke	mm	330			360			420			470		
ابعاد گیره	Platen size	mm	530x530			600x600			660x660			760x 760		
فاصله بین میله های راهنما	Space Between Tie Bars	mm	360x360			410x410			455x455			510x510		
حداقل ارتفاع قالب	Mould Thickness (Min)	mm	125			150			160			180		
حداکثر ارتفاع قالب	Mould Thickness (Max)	mm	400			430			500			520		
قدرت جک پُران	Ejector Force	t	5.5			5.5			5.5			6.7		
کورس پُران	Ejector Stroke	mm	120			120			140			160		
واحد قدرت	Power/Heating Unit													
فشار سیستم	System Pressure	kgf/cm2	175			175			175			175		
قدرت پمپ	Pump Power	kw	13 / 13			18 / 13			22 / 18			26 / 22		
قدرت گرمایش	Heating Power	kw	7			9.7			10.2			13.6		
مشخصات کلی	Others													
ابعاد دستگاه	Machine Dimensions	m	4.45 x 1.24 x 1.84			4.69 x 1.3 x 1.89			5.18 x 1.38 x 1.96			5.77 x 1.53 x 2.07		
ظرفیت مخزن روغن	Oil Tank Capacity	L	150			150			200			240		
وزن دستگاه	Machine Weight	t	3			3.6			4.3			6.2		



Servo Power-Saving Injection Molding Machine
دستگاه تزریق پلاستیک سری سرو

واحد تزریق	Injection Unit	Unit	TS-260 / TS-260G			TS-330 / TS-330G			TS-400 / TS-400G			TS-470 / TS-470G		
قطر مارپیچ	Screw Diameter	mm	50	55	60	60	65	70	65	70	75	75	80	85
نسبت L/D مارپیچ	Screw L/D Ratio	L/D	22.0	20.0	18.3	21.7	20.0	18.6	21.5	20.0	18.7	21.3	20.0	18.8
کورس مارپیچ	Screw Stroke	mm	240	240	240	280	280	280	320	320	320	360	360	360
حجم مارپیچ	Screw Volume	cm3	471	570	679	792	929	1078	1062	1232	1414	1590	1810	2043
وزن تزریق	shot Weight(ps)	g	429	519	618	720	846	981	966	1121	1286	1447	1647	1859
فشار تزریق	Injection Pressure	kgf/cm2	2257	1865	1567	2188	1864	1607	2085	1798	1566	1984	1744	1545
حجم تزریق	Injection Rate	cm3/s	236 / 192	285 / 233	339 / 277	331 / 271	388 / 319	450 / 369	332 / 315	385 / 366	442 / 420	442 / 420	503 / 475	567 / 539
سرعت تزریق	Injection Speed	mm/s	120 / 98	120 / 98	120 / 98	117 / 96	117 / 96	117 / 96	100 / 95	100 / 95	100 / 95	100 / 95	100 / 95	100 / 95
سرعت مارپیچ	Screw Speed	rpm	200 / 175			200 / 170			170 / 170			170 / 170		
واحد گیره	Clamping Unit													
قدرت قفل گیره	Clamping Force	t	260			330			400			470		
کورس باز شدن	Opening Stroke	mm	540			600			660			760		
ابعاد گیره	Platen size	mm	825x825			930x930			1020x1020			1140x1140		
فاصله بین میله های رابط	Space Between Tie Bars	mm	570x570			670x670			710x710			810x810		
حداقل ارتفاع قالب	Mould Thickness (Min)	mm	190			225			250			300		
حداکثر ارتفاع قالب	Mould Thickness (Max)	mm	600			680			730			810		
قدرت جک پُران	Ejector Force	t	6.7			6.7			11.0			11.0		
کورس پُران	Ejector Stroke	mm	160			160			220			220		
واحد قدرت	Power/Heating Unit													
فشار سیستم	System Pressure	kgf/cm2	175			175			175			175		
قدرت پمپ	Pump Power	kw	34 / 26			45 / 34			45 / 45			52 / 52		
قدرت گرمایش	Heating Power	kw	17.3			21.3			23.4			31.6		
مشخصات کلی	Others													
ابعاد دستگاه	Machine Dimensions	m	6.17 xx 1.61 x 2.19			7.15 x 1.86 x 2.27			7.76 x 1.93 x 2.19			8.44 x 1.93 x 2.25		
ظرفیت مخزن روغن	Oil Tank Capacity	L	300			360			420			550		
وزن دستگاه	Machine Weight	t	7.3			10.6			14			16.8		



Servo Power-Saving Injection Molding Machine
دستگاه تزریق پلاستیک سری سرو

واحد تزریق	Injection Unit	Unit	TS-560 IU3100			TS-560 IU4200			TS-650 IU4200			TS-650 IU5000		
قطر هارپنج	Screw Diameter	mm	75	80	85	80	85	90	80	85	90	85	90	100
نسبت L/D هارپنج	Screw L/D Ratio	L/D	21.3	20.0	18.8	23.4	22.0	20.8	23.4	22.0	20.8	23.3	22.0	20.8
کورس هارپنج	Screw Stroke	mm	360	360	360	425	425	425	425	425	425	450	450	450
حجم هارپنج	Screw Volume	cm3	1590	1810	2043	2136	2412	2704	2136	2412	2704	2554	2863	3534
وزن تزریق	shot Weight(ps)	g	1447	1647	1859	1944	2195	2460	1944	2195	2460	2324	2605	3216
فشار تزریق	Injection Pressure	kgf/cm2	1984	1744	1545	1985	1758	1568	1985	1758	1568	1976	1763	1428
حجم تزریق	Injection Rate	cm3/s	420	478	539	528	596	668	528	596	668	591	662	817
سرعت تزریق	Injection Speed	mm/s	95	95	95	105	105	105	105	105	105	104	104	104
سرعت هارپنج	Screw Speed	rpm		170			170			170			170	
واحد گیره	Clamping Unit													
قدرت قفل گیره	Clamping Force	t		560			560			650			650	
کورس بازشدن	Opening Stroke	mm		870			870			920			920	
ابعاد گیره	Platen size	mm		1200x1200			1200x1200			1280X1280			1280X1280	
فاصله بین میله های رابط	Space Between Tie Bars	mm		860x860			860x860			920X920			920X920	
حداقل ارتفاع قالب	Mould Thickness (Min)	mm		350			350			400			400	
حداکثر ارتفاع قالب	Mould Thickness (Max)	mm		880			880			900			900	
قدرت جک پاران	Ejector Force	t		16.6			16.6			18.2			18.2	
کورس پاران	Ejector Stroke	mm		240			240			265			265	
واحد قدرت	Power/Heating Unit													
فشار سیستم	System Pressure	kgf/cm2		175			175			175			175	
قدرت پمپ	Pump Power	kw		52			70			70			71	
قدرت گروپایش	Heating Power	kw		31.6			43.4			43.4			50	
مشخصات کلی	Others													
ابعاد دستگاه	Machine Dimensions	m		9.19 x 2.03 x 2.1			9.19 x 2.03 x 2.1			9.34 X 2.03 X 2.37			9.46 X 2.03 X 2.37	
ظرفیت مخزن روغن	Oil Tank Capacity	L		700			700			740			740	
وزن دستگاه	Machine Weight	t		20.5			21			22.5			23	