



Injection unit	Mold clamping unit					
	CT-50e	CT-80e	CT-120e	CT-150e	CT-180e	CT-220e
160H	★					
290H		★	★			
490H				★		
630H					★	★
1000H						

دستگاه تزریق پلاستیک تمام الکتریک
All-Electric Injection Molding Machine

واحد تزریق		UNIT	CT-50e			CT-80e			CT-120e			CT-150e			CT-180e			CT-220e		
نوع	Type	-	160H			290H			290H			490H			630H			630H		
قطر مارپیج	Screw diameter	mm	18	25	30	30	35	40	30	35	40	35	40	45	40	45	50	40	45	50
کورس مارپیج	Screw stroke	mm	130			165			165			190			210			210		
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm³	33	64	92	117	159	207	117	159	207	183	239	302	264	334	412	264	334	412
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	gram	30	58	84	106	144	189	106	144	189	166	217	275	240	304	375	240	304	375
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm²	3000	2700	1900	2500	2000	1600	2500	2000	1600	2500	2000	1650	2450	1950	1600	2450	1950	1600
سرعت تزریق	Injection speed	mm/sec	300			300			300			300			300			300		
حجم تزریق	Injection rate	g/s	69	134	193	193	263	343	193	263	343	263	343	434	343	434	536	343	434	536
سرعت چرخش مارپیج	Max. screw rotation speed	rpm	350			350			350			300			300			300		
واحد گیره																				
Mold clamping unit																				
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	50			80			120			150			180			220		
کورس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	250			290			335			430			440			490		
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	160~430			180~515			180~515			200~620			200~620			250~680		
کوچک ترین قالب پیشنهادی	Suggested min. mold dim. (H × V)	mm	240x240			275x275			310x310			340x340			365x365			405x405		
فاصله بین میلله های راسته	Tie bar spacing (H × V)	mm	370x370			420x420			470x470			520x520			560x560			620x620		
ابعاد گیره	Mold platen (H × V)	mm	535x535			595x595			680x680			755x720			785x800			880x840		
کورس پیران	Ejector stroke	mm	100			100			125			140			150			150		
قدرت جک پیران	Ejector force	tonf	2.0			2.0			2.5			3.0			3.0			4.0		
واحد قدرت																				
Electrical equipment																				
توان اصلی	Main power	kW	11.8	13	15	24	25.5	25.5	26.5	28	28	31.5	33	33	33	34	34	33	34	34
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	4.0	4.0	6.1	7.8	7.8	10.2	7.8	7.8	10.2	11.3	11.3	14.3	14.0	14.0	18.3	14.0	14.0	18.3
مشخصات کلی																				
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L × W × H)	mm	4200x1400x1750			4600x1400x1800			4800x1500x1900			5700x1600x1900			5900x1700x2000			6100x1800x2100		
وزن دستگاه	Machine weight	ton	4			4.6			5.2			7.5			8.8			10.5		



Injection unit	Mold clamping unit					
	CT-280e	CT-350e	CT-450e	CT-550e	CT-700e	CT-900e
630H						
1000H	★					
1400H		★				
2250			★	★		
3350					★	
5200						★
6900						

دستگاه تزریق پلاستیک تمام الکتریک
All-Electric Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	CT-280e			CT-350e			CT-450e			CT-550e			CT-700e			CT-900e			CT-900e		
نوع	Type	-	1000H			1400H			2250			2250			3350			5200			6900		
قطر مارپیج	Screw diameter	mm	45	50	55	50	55	60	60	65	70	60	65	70	70	75	80	75	80	90	80	90	100
کوره مارپیج	Screw stroke	mm	245			285			325			325			370			450			470		
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm³	390	481	582	560	677	806	919	1078	1251	919	1078	1251	1424	1635	1860	1988	2262	2863	2362	2990	3691
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	gram	355	438	530	509	616	733	836	981	1138	836	981	1138	1296	1487	1692	1809	2058	2605	2150	2721	3359
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm²	2600	2100	1738	2450	2321	1974	2450	2088	1800	2450	2088	1800	2400	2090	1900	2583	2268	1790	3038	2400	1982
سرعت تزریق	Injection speed	mm/sec	300			300			160			160			160			160			160		
حجم تزریق	Injection rate	g/s	434	536	649	536	649	772	412	483	560	412	483	560	560	643	732	643	732	926	732	926	1144
سرعت چرخش مارپیج	Max. screw rotation speed	rpm	300			250			250			250			250			200			200		
واحد گیره																							
Mold clamping unit																							
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	280			350			450			550			700			900			900		
کوره گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	570			695			815			900			1000			1200			1200		
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	250~730			350~800			350~830			380~900			450~1000			450~1100			450~1100		
کوچک ترین قالب پیشنهادی	Suggested min. mold dim. (H × V)	mm	470x470			535x535			600x600			660x660			730x730			795x795			795x795		
فاصله بین میلله های راسته	Tie bar spacing (H × V)	mm	720x720			820x820			920x920			1020x1020			1120x1120			1220x1220			1220x1220		
ابعاد گیره	Mold platen (H × V)	mm	1010x950			1110x1200			1285x1285			1350x1420			1580x1580			1710x1710			1710x1710		
کوره پرن	Ejector stroke	mm	150			200			210			220			220			230			230		
قدرت جک پرن	Ejector force	tonf	5.0			7.0			8.0			14.0			20.0			24.0			24.0		
واحد قدرت																							
Electrical equipment																							
توان اصلی	Main power	kW	53	55	55	70	75	75	80	80	80	80	80	80	125	125	125	160	160	160	175	175	175
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	7	7	7	8	8	8
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	19.4	19.4	25.9	23.2	23.2	31.7	32.8	32.8	45.9	32.8	32.8	45.9	61.5	61.5	61.5	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0
مشخصات کلی																							
Others																							
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L × W × H)	mm	7250x1900x2100			7600x2100x2100			9100x2250x2250			9800x2400x2900			10400x2600x2700			12200x2900x2900			12400x2900x2900		
وزن دستگاه	Machine weight	ton	15.5			18.5			26			30			42			55			56		