



دستگاه تزریق پلاستیک - تزریق ساندویچی

Sandwich / Interval Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	FB-100C		FB-150C		FB-250C		FB-350C	
نوع	Type	-	201	201	201	201	401	401	1301	1301
قطر هارپنج	Screw diameter	mm	28	30	30	32	40	40	50	50
کورس هارپنج	Screw stroke	mm	137	137	137	137	200	200	286	286
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm³	84	97	97	110	251	251	561	561
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	gram	77	88	88	100	229	229	511	511
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm²	2406	2096	2096	1842	1619	1619	2240	2240
سرعت تزریق	Injection speed	mm/sec	145	145	145	145	132	132	122	122
حجم تزریق	Injection rate	g/s	81	93	93	106	151	151	218	218
واحد گیره										
Mold clamping unit										
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	100		150		250		350	
کورس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	350		460		550		645	
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	100-430		130-550		200-670		200-790	
کوچک ترین قالب پیشنهادی	Suggested min. mold dim. (H x V)	mm	234x234		299x299		364x364		429x429	
فاصله بین میله های راهنما	Tie bar spacing (H x V)	mm	355x355		462x462		555x555		680x680	
ابعاد گیره	Mold platen (H x V)	mm	525x525		670x670		820x820		969x969	
کورس پُران	Ejector stroke	mm	90		110		150		200	
قدرت جک پُران	Ejector force	tonf	2.7		4.0		5.4		11	
واحد قدرت										
Electrical equipment										
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW	13+13		13+13		18+18		30+30	
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	7		7		9		11	
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	10.9		10.9		19.3		36.4	
مشخصات کلی										
Others										
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L x W x H)	mm	5200x1400x1800		6100x1600x1900		7300x1700x2100		8100x1800x2220	
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	430		450		530		1000	
وزن دستگاه	Machine weight	ton	5		7		14		17	
حداکثر فشار سیستم	Max. system pressure	kgf/cm²	140		140		140		140	