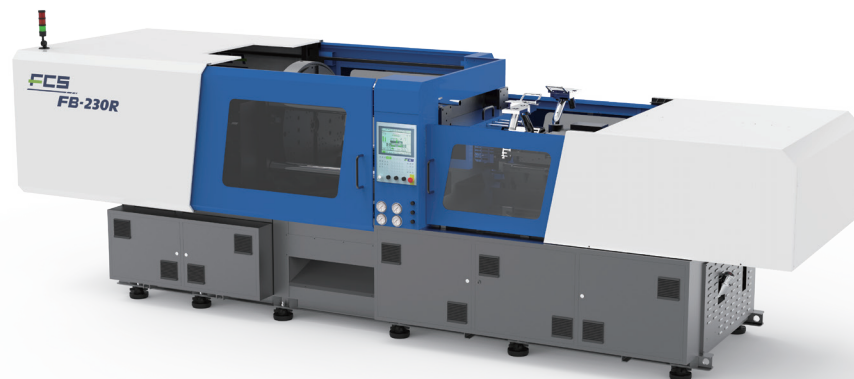




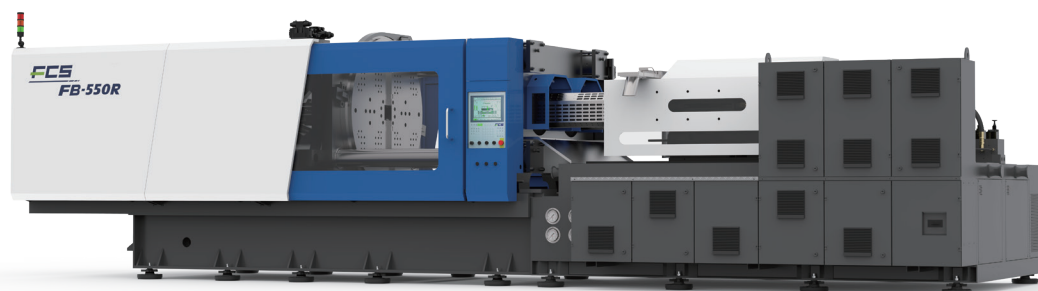
Injection unit	Mold clamping unit			
	FB-160R	FB-200R	FB-230R	FB-280R
141	○		○	○
201	●x2		●x2	○
251		●x2		
401			○	●x2
611				△

● Standard (BOM) ○ Option △ Customization

دستگاه تزریق پلاستیک چند جزئی

Rotary Table Multi-Component Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	FB-160R								FB-200R		FB-230R								FB-280R															
نوع	Type	-	141				201				251		141				201				141				201				401				611			
قطر هارپنج	Screw diameter	mm	22	24	26	26	28	30	32	36	40	22	24	26	26	28	30	32	22	24	26	26	28	30	32	32	36	40	45	40	45	50				
کورس هارپنج	Screw stroke	mm	124				137				165		124				137				124				137				200				220			
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm³	47	56	66	73	84	97	110	168	207	47	56	66	73	84	97	110	47	56	66	73	84	97	110	161	203	251	318	276	220	432				
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	gram	43	51	60	66	77	88	100	153	189	43	51	60	66	77	88	100	43	51	60	66	77	88	100	146	185	229	289	251	318	393				
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm²	2929	2461	2097	2791	2406	2096	1842	1456	1179	2929	2461	2097	2791	2406	2096	1842	2929	2461	2097	2791	2406	2096	1842	2529	1998	1619	1279	2205	1742	1411				
حجم تزریق	Injection rate	g/s	66	78	92	70	81	93	106	134	166	66	78	92	70	81	93	106	75	89	104	90	130	149	170	124	156	193	244	142	179	221				
فاصله مرکز سیلندر ها	Distance between barrel centers	mm	400				400				200(250)		500								500															
واحد گیره	Mold clamping unit																																			
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	160								200		230								280															
کورس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	320								470		400								450															
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	200~550								200~550		200~650								200~650															
فاصله بین میله های راهبها	Tie bar spacing (H x V)	mm	730x400								530x530		935x420								950x540															
ابعاد گیره	Mold platen	mm	960x630								770x770		1200x685								1230x820															
کورس پُران	Effective ejector stroke	mm	70								150		90								120															
قدرت جک پُران	Ejector force	tonf	4.0x2								4.0x2		4.0x2								4.0x2															
قطر صفحه گردان	Rotary table diameter	mm	810								700		980								1050															
بیشترین قطر قالب گردان	Max. rotary diameter of mold	set	850								775		1045								1120															
واحد قدرت	Electrical equipment																																			
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW	13+13								13+13		13+13								22+22															
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	4				5				5		4				5				4		5				5		5							
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	8.7				10.9				21.0		8.7				10.9				8.7		10.9				19.3		28.3							
مشخصات کلی	Others																																			
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L x W x H)	mm	5785x1730x1870								6070x1540x1900		6555x1950x1920								7010×1940×2040										7790×1940×2040					
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	410								420		530								590															
وزن دستگاه	Machine weight	ton	7.2								9.8		11								16															
حداکثر فشار سیستم	Max. system pressure	kgf/cm²	140								140		140								140															



Injection unit	Mold clamping unit		
	FB-400R	FB-550R	FB-700R
201	○	○	
401	○	○	○
611	○	○	○
1301	●x2	●x2	●x2

● Standard (BOM) ○ Option △ Customization

دستگاه تزریق پلاستیک چند جزئی

Rotary Table Multi-Component Injection Molding Machine

واحد تزریق		Injection unit	UNIT	FB-400R								FB-550R								FB-700R							
نوع	Type	-	401				611		1301		401				611		1301		401				611		1301		
قطر مارپیج	Screw diameter	mm	32	36	40	45	40	45	50	55	32	36	40	45	40	45	50	55	32	36	40	45	40	45	50	55	
کورس مارپیج	Screw stroke	mm	200				220		286		200				220		286		200				220		286		
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm³	161	203	251	318	276	350	561	679	161	203	251	318	276	350	561	679	161	203	251	318	276	350	561	679	
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	gram	146	185	229	289	251	318	511	618	146	185	229	289	251	318	511	618	146	185	229	289	251	318	511	618	
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm²	2529	1998	1619	1279	2205	1742	2240	1851	2529	1998	1619	1279	2205	1742	2240	1851	2529	1998	1619	1279	2205	1742	2240	1851	
حجم تزریق	Injection rate	g/s	124	156	193	244	142	179	218	264	154	194	240	304	221	280	218	264	154	194	240	304	221	280	218	264	
فاصله مرکز سیلندر ها	Distance between barrel centers	mm	550								650								650								
واحد گیره	Mold clamping unit																										
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	400								550								700								
کورس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	600								600								690								
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	200~700								320~800								400~900								
فاصله بین میله های راهبها	Tie bar spacing (H x V)	mm	1100x610								1196x660								1260x780								
ابعاد گیره	Mold platen	mm	1450x930								1610x1065								1700x1200								
کورس پُران	Effective ejector stroke	mm	110								150								150								
قدرت جک پُران	Ejector force	tonf	5.4x2								10.0x2								11.0x2								
قطر صفحه گردان	Rotary table diameter	mm	1200								1300								1420								
بیشترین قطر قالب گردان	Max. rotary diameter of mold	set	1290								1410								1535								
واحد قدرت	Electrical equipment																										
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW	22				22		22		30+30								30+30								
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	5				5		6		5				5		6		5				5		6		
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	19.3				28.3		36.4		19.3				28.3		36.4		19.3				28.3		36.4		
مشخصات کلی	Others																										
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L × W × H)	mm	8210x2230x2190								8630×2800×2260								8980×2800×2190								
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	890								1040								1040								
وزن دستگاه	Machine weight	ton	20								30								35								
حداکثر فشار سیستم	Max. svstem pressure	katf/cm²	140								140								140								



Injection unit	Mold clamping unit					
	FB-850R	FB-1000R	FB-1250R	FB-1420R	FB-1600R	FB-1900R
1301	●	●	●	●	○	○
3261	●	●	●	●	●x2	●
5001				○	○	●
6801						△

● Standard (BOM) ○ Option △ Customization

دستگاه تزریق پلاستیک چند جزئی

Rotary Table Multi-Component Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	FB-850R			FB-850R		FB-1000R			FB-1250R			FB-1420R				FB-1600R					FB-1900R				
نوع	Type	-	1301	3261		401	1301	1301	3261		1301	3261		1301	3261		5001	1301	3261		5001		3261		5001		
قطر مارپیج	Screw diameter	mm	50	60	70	30	45	50	60	70	50	60	70	50	60	70	80	90	50	60	70	80	90	60	70	80	90
کُورس مارپیج	Screw stroke	mm	286	340	400	200	286	286	340	400	286	340	400	286	340	400	450	450	286	340	400	450	450	340	400	450	450
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm³	561	961	1539	141	455	561	961	1539	561	961	1539	561	961	1539	2261	2861	561	961	1539	2261	2861	961	1539	2261	2861
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	gram	511	874	1400	129	414	511	874	1400	511	874	1400	511	874	1400	2057	2604	511	874	1400	2057	2604	874	1400	2057	2604
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm²	2240	2882	2117	2878	2765	2240	2882	2117	2240	2882	2117	2240	2882	2117	2198	1737	2240	2882	2117	2198	1737	2882	2117	2198	1737
حجم تزریق	Injection rate	g/s	218	278	378	180	405	218	278	378	218	278	378	218	278	378	489	619	218	278	378	489	619	339	461	489	619
فاصله مرکز سیلندر ها	Distance between barrel centers	mm	650			650		710			710			710				710					710				
واحد گیره	Mold clamping unit																										
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	850			850		1000			1250			1420				1600					1900				
کُورس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	1000			1000		1080			1200			1400				1400					1400				
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mold thickness	mm	500~1050			500~1050		550~1350			600~1400			700~1600				700~1600					700~1700				
فاصله بین هیله های راهسما	Tie bar spacing (H x V)	mm	1060x1010			1060x1010		1260x1130			1360x1210			1460x1330				1530x1380					1650x1550				
ابعاد گیره	Mold platen	mm	1480x1470			1480x1470		1730x1600			1840x1740			2110x1980				2190x2040					2430x2340				
کُورس پرن	Effective ejector stroke ①	mm	145			145		140			140			140				200					275				
قدرت جک پرن	Ejector force	tonf	11.0x2			11.0x2		17.2x2			17.2x2			17.2x2				17.2x2					24.7x2				
قطر صفحه گردان	Rotary table diameter ②	mm	1460			1460		1570			1800			1900				1935					2250				
بیشترین قطر قالب گردان	Max. rotary diameter of mold	set	1535			1535		1760			1900			2060				2145					2365				
واحد قدرت	Electrical equipment																										
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW	30	30+22		45	45+45	30	30+22		30	30+22		30	30+22		45+30	30	30+22		45+30	30+30		45+30			
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	6	6		5	5	6	6		6	6		6	6		6	6	6		6	6		6			
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	18.2	22.0	39.0	7.4	14.5	18.2	22.0	39.0	18.2	22.0	39.0	18.2	22.0	39.0	50.7	18.2	22.0	39.0	50.7	22.0	39.0	50.7			
مشخصات کلی	Others																										
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L x W x H)	mm	11000x2950x2300			10600x2950x2300		12140x2840x2520			12750x3010x2700			13715x3150x2850				13850x3220x2900					14500x3500x3100				
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	1600			1600		1400			1580			2000				2000					2500				
وزن دستگاه	Machine weight	ton	50			50		55			60			85				95					130				
حداکثر فشار سیستم	Max. svstem pressure	kat/cm²	140			140		140			140			140				140					140				