



دستگاه تزریق پلاستیک دو صفحه ای تایپ X چند جزئی (4 تزریقی)
Two-Platen X-Type Multi-Component Injection Molding Machine (with 4-injection)

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	GW-1600Rp X				GW-2200R X			
نوع	Type	-	3261	1301	1301	1301	3261	1301	1301	1301
قطر مایرینج	Screw diameter	mm	70	45	45	50	70	45	45	50
کورس مایرینج	Injection stroke	mm	400	220	220	220	340	220	220	220
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm ³	1539	350	350	432	1308	350	350	432
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	g	1400	318	318	393	1190	318	318	393
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm ²	2083	2765	2765	2240	2083	2765	2765	2240
سرعت تزریق	Injection velocity	mm/s	110	122	122	122	110	122	122	122
حجم تزریق	Injection rate	g/s	385	177	177	218	385	177	177	218
فاصله مرکز سیلندر ها	Distance between barrel centers	mm	600x600				600x600			
واحد گیره	Mold clamping unit									
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	1600				2200			
کورس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	2550~1650				3200~2000			
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mod thickness	mm	700~1600				800~2000			
فاصله بین هیله های راهنما	Tie bar spacing (H x V)	mm	1870x1450				2000x1600			
ابعاد گیره	Mold platen (H x V)	mm	2550x2120				2800x2390			
کورس پیران	Effective ejector stroke	mm	300				300			
قدرت چک پیران	Ejector force	tonf	46.2				46.2			
قطر صفحه گردان	Rotary table diameter	mm	2250				2450			
بیشترین قطر قالب گردان	Maximum rotary diameter of mold	mm	2470				2650			
واحد قدرت	Electrical equipment									
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW	30+22	30	30	30	52+45	45	45	45
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	6	6	6	6	6	6	6	6
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	39.0	39.0	18.2	18.2	39.0	18.2	18.2	18.2
مشخصات کلی	Others									
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L x W x H)	mm	13800x4110x3200				15470x4660x370			
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	3800				3800			
وزن دستگاه	Machine weight	ton	110				140			
حداکثر فشار سیستم	Max. system pressure	kgf/cm ²	140				175 / 140			