



دستگاه تزریق پلاستیک دو صفحه ای چند جزئی

Two-Platen Multi-Component Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	GW-1000R				GW-1200R				GW-1400R						GW-1600R							
نوع	Type	-	1301		3261		1301		3261		1301		3261		5001		1301		3261		5001			
قطر مارپیچ	Screw diameter	mm	45	50	60	70	45	50	60	70	45	50	60	70	80	90	45	50	60	70	80	90		
کورس مارپیچ	Injection stroke	mm	286	286	340	400	286	286	340	400	286	286	340	400	450	450	286	286	340	400	450	450		
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm³	455	561	961	1539	455	561	961	1539	455	561	961	1539	2261	2861	455	561	961	1539	2261	2861		
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	g	414	511	874	1400	414	511	874	1400	414	511	874	1400	2057	2604	414	511	874	1400	2057	2604		
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm²	2765	2240	2882	2117	2765	2240	2882	2117	2765	2240	2882	2117	2198	1737	2765	2240	2882	2117	2198	1737		
سرعت تزریق	Injection velocity	mm/s	122	122	130	130	122	122	130	130	122	122	130	130	107	107	122	122	130	130	107	107		
حجم تزریق	Injection rate	g/s	177	218	334	455	177	218	334	455	177	218	334	455	489	619	177	218	334	455	489	619		
فاصله مرکز سیلندر ها	Distance between barrel centers	mm	710				710				710				710									
واحد گیره																								
Mold clamping unit																								
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	1000				1200				1400				1600									
کورس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	2200~1400				2300~1500				2400~1500				2400~1500									
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mod thickness	mm	550~1350				600~1400				700~1600				700~1600									
فاصله بین هیله های راهبها	Tie bar spacing (H × V)	mm	1260x1130				1360x1230				1460x1360				1530x1380									
ابعاد گیره	Mold platen (H × V)	mm	1860x1630				2000x1870				2130x2030				2200x2040									
کورس پیران	Effective ejector stroke	mm	200				200				200				200									
قدرت چک پیران	Ejector force	tonf	46.2				46.2				46.2				46.2									
قطر صفحه گردان	Rotary table diameter	mm	1600				1800				1930				2030									
بیشترین قطر قالب گردان	Maximum rotary diameter of mold	mm	1770				1920				2090				2150									
واحد قدرت																								
Electrical equipment																								
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW	30		45+30		30		45+30		30		45+30		45+30		30		45+30		45+30			
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	6		6		6		6		6		6		6		6		6		6			
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	18.2		22.0		39.0		18.2		22.0		39.0		50.7		18.2		22.0		39.0		50.7	
مشخصات کلی																								
Others																								
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L × W × H)	mm	11000x3600x3000				11500x3600x3000				11720x3600x3000				12270x3700x3160									
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	2200				2200				2200				2200									
وزن دستگاه	Machine weight	ton	65				70				75				80									
حداکثر فشار سیستم	Max. system pressure	kgf/cm²	140				140				140				140									



دستگاه تزریق پلاستیک دو صفحه ای چند جزئی

Two-Platen Multi-Component Injection Molding Machine

واحد تزریق	Injection unit	UNIT	GW-1800R						GW-2200R						GW-2400R						GW-2900R							
نوع	Type	-	1301		3261		5001		1301		3261		5001		1301		3261		5001		1301		3261		5001			
قطر مایرینج	Screw diameter	mm	45	50	60	70	80	90	45	50	60	70	80	90	45	50	60	70	80	90	45	50	60	70	80	90		
کورس مایرینج	Injection stroke	mm	286	286	340	400	450	450	286	286	340	400	450	450	286	286	340	400	450	450	286	286	340	400	450	450		
حجم تزریق (تئوریک)	Theoretical shot volume	cm³	455	561	961	1539	2261	2861	455	561	961	1539	2261	2861	455	561	961	1539	2261	2861	455	561	961	1539	2261	2861		
وزن تزریق	Shot weight of injection (PS)	g	414	511	874	1400	2057	2604	414	511	874	1400	2057	2604	414	511	874	1400	2057	2604	414	511	874	1400	2057	2604		
فشار تزریق	Injection pressure	kgf/cm²	2765	2240	2882	2117	2198	1737	2765	2240	2882	2117	2198	1737	2765	2240	2882	2117	2198	1737	2765	2240	2882	2117	2198	1737		
سرعت تزریق	Injection velocity	mm/s	122	122	130	130	107	107	130	130	130	130	117	117	130	130	130	130	117	117	130	130	130	130	117	117		
حجم تزریق	Injection rate	g/s	177	218	334	455	489	619	188	232	334	455	533	675	188	232	334	455	533	675	188	232	334	455	533	675		
فاصله مرکز سیلندر ها	Distance between barrel centers	mm	710						710						710						710							
واحد گیره																												
Mold clamping unit																												
قدرت قفل گیره	Mold clamping force	tonf	1800						2200						2400						2900							
کورس گیره متحرک	Mold clamping stroke	mm	2550~1650						3200~2000						3200~2000						3500~2200							
حداقل و حداکثر ارتفاع قالب	Mod thickness	mm	700~1600						800~2000						800~2000						900~2200							
فاصله بین هیله های راهبها	Tie bar spacing (H × V)	mm	1870x1450						2000x1600						2100x1700						2300x1900							
ابعاد گیره	Mold platen (H × V)	mm	2550x2120						2800x2390						2900x2500						3200x2800							
کورس پیران	Effective ejector stroke	mm	300						300						300						300							
قدرت چک پیران	Ejector force	tonf	46,2						46,2						46,2						46,2							
قطر صفحه گردان	Rotary table diameter	mm	2250						2500						2600						2800							
بیشترین قطر قالب گردان	Maximum rotary diameter of mold	mm	2470						2650						2800						3100							
واحد قدرت																												
Electrical equipment																												
حداکثر قدرت الکترو موتور	Max. pump driving motor	kW	30		45+30		45+30		52		52x2		52x2		52		52x2		52x2		52		52x2		52x2			
کنترل کننده دما	Temperature controller	set	6		6		6		6		6		6		6		6		6		6		6		6			
توان مصرفی هیتر ها	Heater capacity	kW	18,2		22,0		39,0		50,7		18,2		22,0		39,0		50,7		18,2		22,0		39,0		50,7			
مشخصات کلی																												
Others																												
ابعاد دستگاه	Machine dimensions (L × W × H)	mm	12600x4110x3400						14600x4660x3700						14600x4760x3800						15400x5060x4000							
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	Oil tank capacity	liter	2200						2500						2500						2500							
وزن دستگاه	Machine weight	ton	90						125						135						175							
حداکثر فشار سیستم	Max. system pressure	kgf/cm²	140						175						175						175							